

Plus de **5 000 références** proposées
dans un large choix de matières

Made in
NOVACOM
★★★★★



Explorez notre savoir faire

De la ventouse standard à la solution sur mesure

Retrouvez-nous sur



La FRENCH FAB



NOVACOM
WWW.NOVACOM-VIDE.COM



Opérateur sur presse élastomère pour la fabrication de nos ventouses de préhension



Novacom c'est

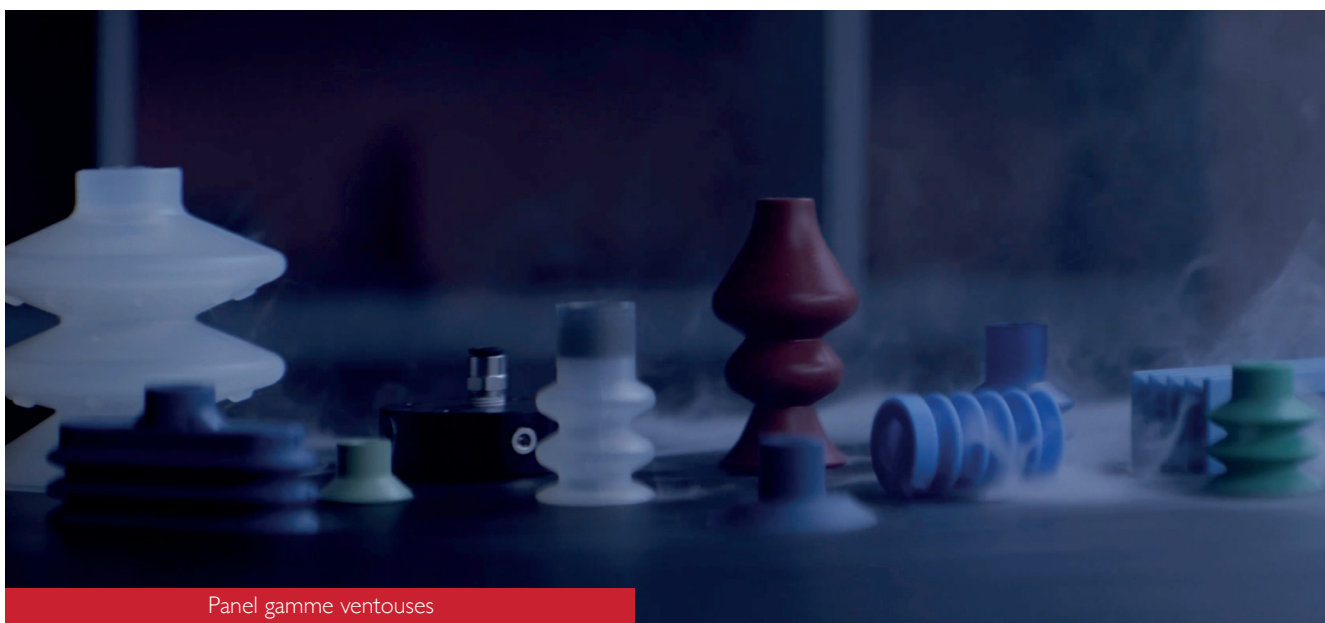
des techniciens experts qui réalisent chaque
étape dans notre centre de production
français :

- Usinage du moule et des noyaux,
- Injection : parc machines, de nombreuses presses :
Elastomères et thermo-plastiques
 - Contrôle par l'opérateur
 - Ébavurage
 - Finition micro-billée
 - Cryogénie



Fabrication & stock adapté

Une expertise à votre
service pour accompagner
vos projets



Panel gamme ventouses



Opérateurs Novagom



Cryogénie



Opérateur sortant les ventouses de la cryogénie

Une **ventouse de préhension** est un dispositif utilisé dans de nombreux **secteurs industriels** pour manipuler, soulever et déplacer différents produits. **Son principe de fonctionnement repose sur la création d'une dépression (vide) entre la surface à saisir et la ventouse elle-même, ce qui génère une force d'adhérence suffisante pour maintenir la pièce.** Une fois l'apport de vide stoppé, la pression redevient équilibrée et la pièce est relâchée.

Généralement fabriquées en NBR, EPDM, silicone, polyuréthane ou encore en vinyle, et bien d'autres matières, ces ventouses s'adaptent à de multiples environnements, qu'il s'agisse du **secteur alimentaire, pharmaceutique ou automobile**. Elles peuvent être conçues sous forme **plate** pour assurer une prise rapide sur des surfaces lisses, ou en version **à soufflet** (avec des plis) afin de compenser des irrégularités de hauteur et manipuler des objets plus fragiles. Il existe également des modèles **ovales** pour des formes allongées, et des configurations de plaques à ventouses multiples qui permettent de répartir la force de préhension sur des pièces plus complexes.

Sur le plan technique, **la force d'aspiration dépend de la dépression générée et de la surface de contact.** Les systèmes à vide doivent aussi fournir un **débit d'air adéquat pour que la prise soit à la fois solide et rapide.** De plus, **l'étanchéité est essentielle** : une lèvre de ventouse usée ou mal adaptée entraîne des fuites et peut fragiliser la manipulation. Dans l'industrie, ces dispositifs sont appréciés pour leur **simplicité, leur fiabilité et leur grande polyvalence.** Ils servent à la manutention de pièces dans les lignes d'assemblage automatisées, à la gestion d'aliments délicats dans l'agroalimentaire, ou encore à



Ébavurage

la manipulation de composants électroniques sensibles.

Parmi les **avantages notables**, on compte la **facilité d'entretien, la rapidité de cycle et la sécurité de manipulation.** Toutefois, il faut tenir compte de certaines limitations : les surfaces poreuses ou très rugueuses nécessitent souvent une ventouse spécifique ou un débit d'air plus important, et le matériau choisi doit résister aux contraintes de température ou de contact avec des produits chimiques. Il est également **crucial de vérifier que la charge maximale supportée par la ventouse répond aux exigences de la pièce à manipuler.**

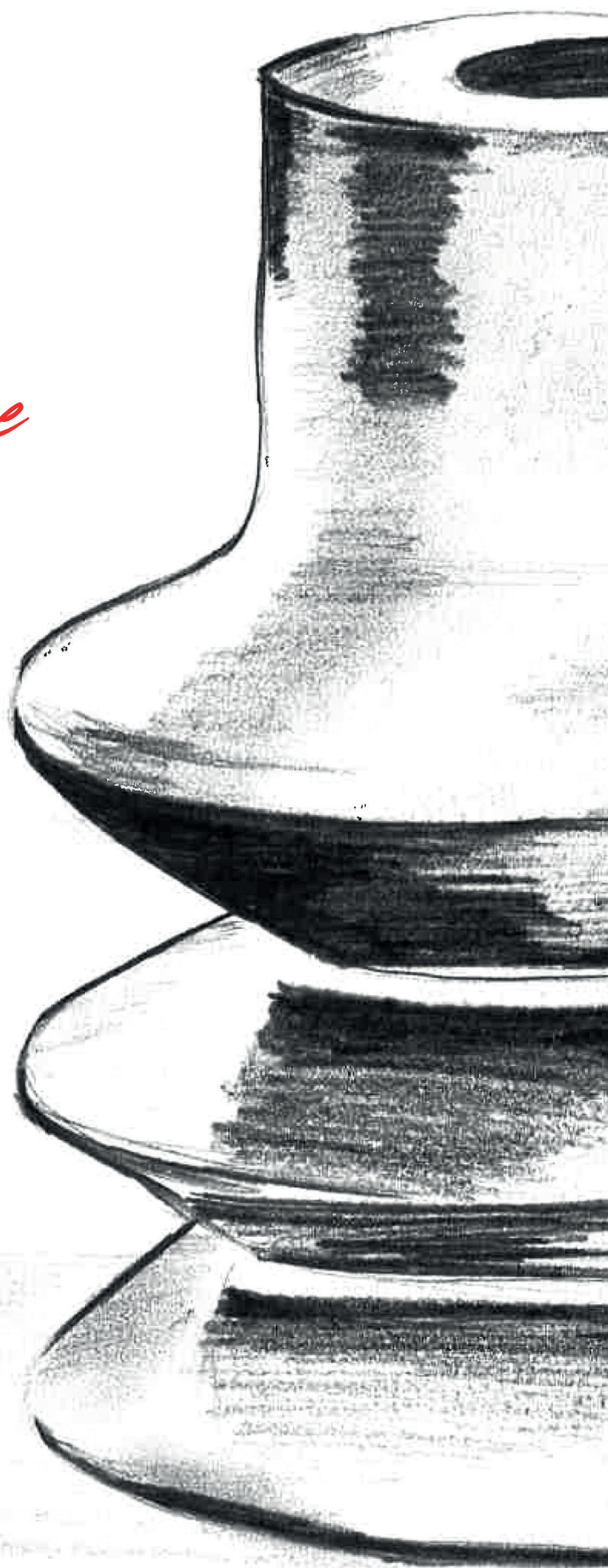
La ventouse de préhension s'impose comme un **élément clé de l'automatisation industrielle**, offrant une manipulation rapide et précise tout en préservant l'intégrité des produits. Son choix et son installation exigent néanmoins une **étude minutieuse afin d'optimiser ses performances et de garantir la fiabilité de l'ensemble du processus de production.**

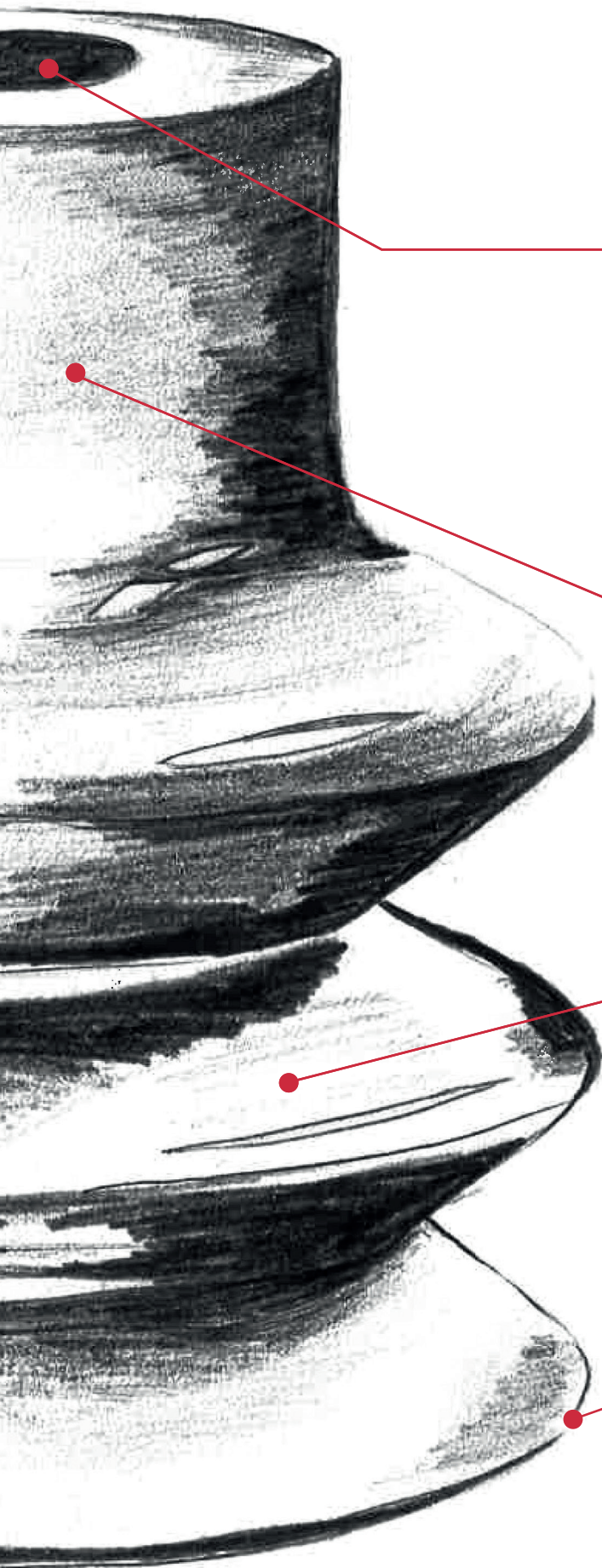
Ventouses : le guide pour faire le bon choix

CRITÈRES GÉNÉRAUX DE SÉLECTION

Afin de bien choisir sa ventouse, plusieurs paramètres sont à prendre en considération :

- **La forme de la pièce à saisir :**
plate, galbée, cylindrique, ondulée, ...
- **La matière de la pièce à saisir :**
produit poreux, déformable, rigide, souple ou fragile, ...
- **L'état de la surface de la pièce :**
abrasive, granuleuse, lisse, ...
- **L'aspect de la pièce :**
huileux, poussiéreux, sec, visqueux, humide, ...
- **La masse de la pièce**
- **La température de la pièce**
- **L'orientation de la prise**
horizontale, verticale, angulaire, différence de niveaux, ...
- **Le type de prise :**
manipulation, levage, dépilage d'objets, maintien, ...
- **La surface disponible**
- **Les temps de cycles**





EMPLACEMENT POUR INSERT • FUT INTÉRIEUR

Permet l'intégration d'un raccordement, assurant une fixation robuste et une installation rapide et fiable pour une adaptation optimale aux supports et une meilleure étanchéité.

FÛT EXTÉRIEUR

Structure assurant rigidité et déformation contrôlée, pour garantir une prise stable et une meilleure résistance aux variations de vide.

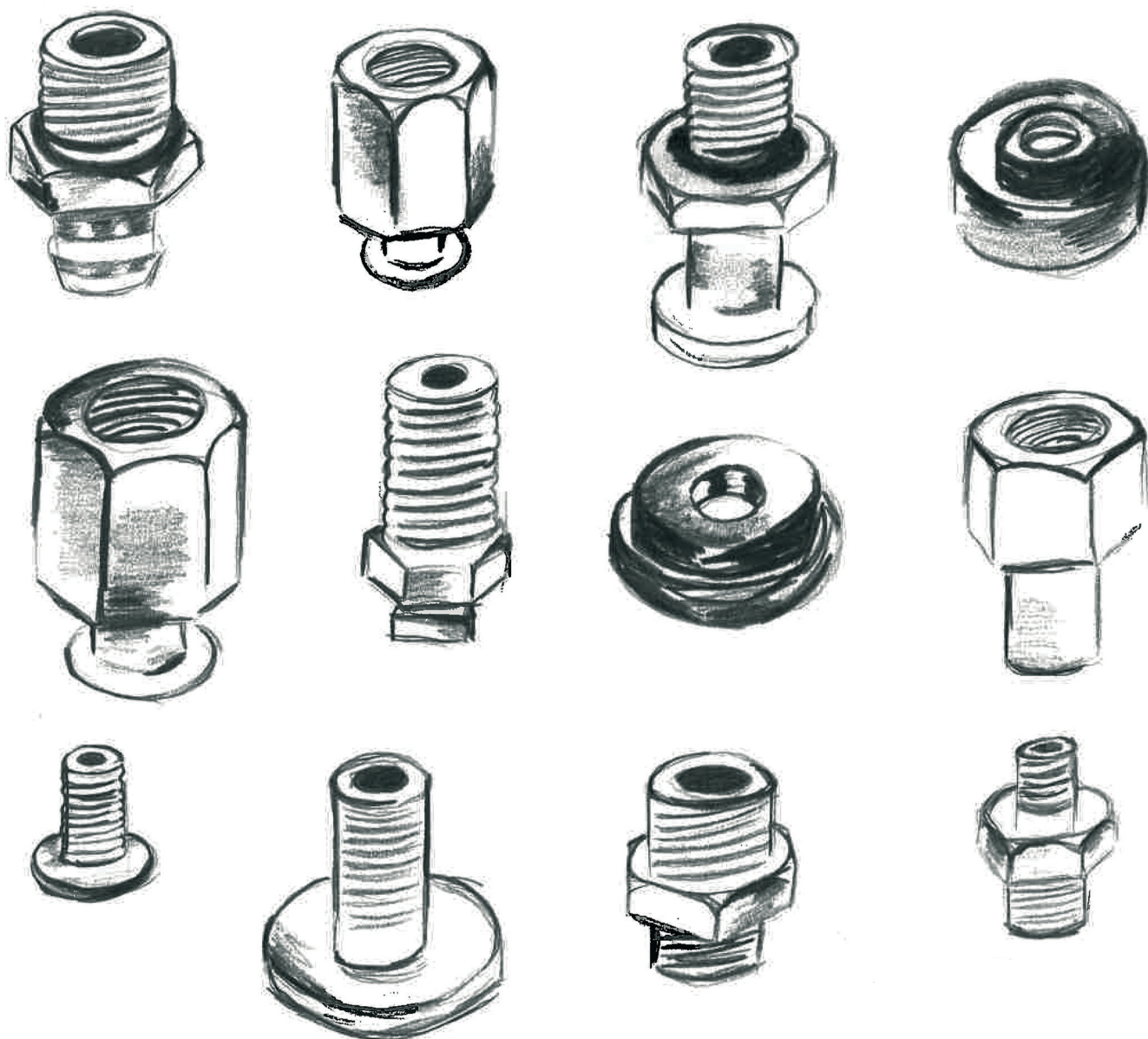
SOUFFLETS

Compensent les irrégularités et absorbent les différences de hauteur, assurant une meilleure adaptation aux surfaces complexes ou fragiles. Le nombre de soufflets induit un volume intérieur de vide déterminant pour la capacité de préhension.

LEVRE DE CONTACT

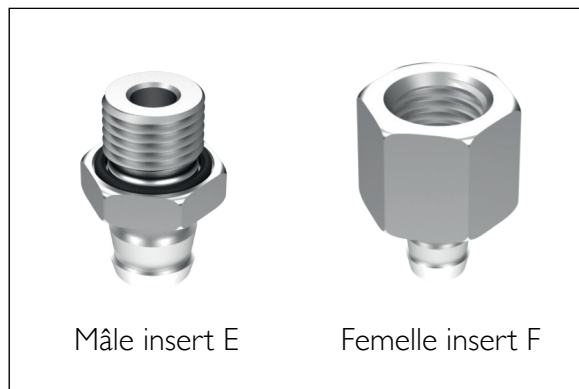
Assure l'étanchéité et l'adhérence optimale à la pièce, limitant les fuites d'air pour une préhension efficace et sécurisée.

*Novacom,
fabricant de fixations
& accessoires pour ventouses*



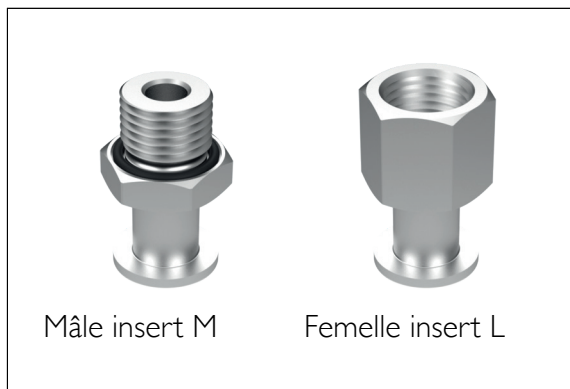
Les différentes formes et types

Inserts canules démontables (Aluminium)*

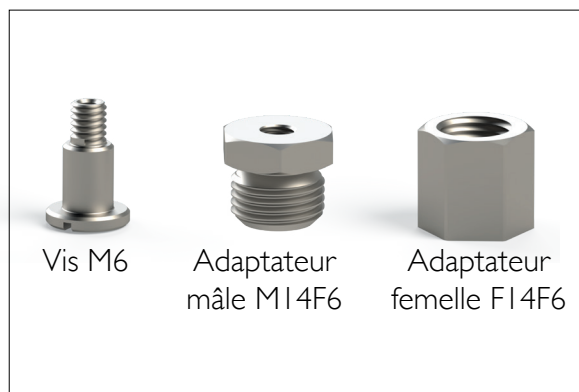


Inserts sertis (Aluminium)*

Montage des inserts sur les ventouses à la presse.

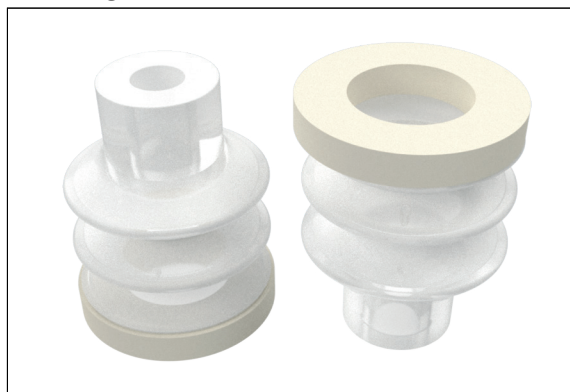


Vis et adaptateurs (Laiton nickelé)*



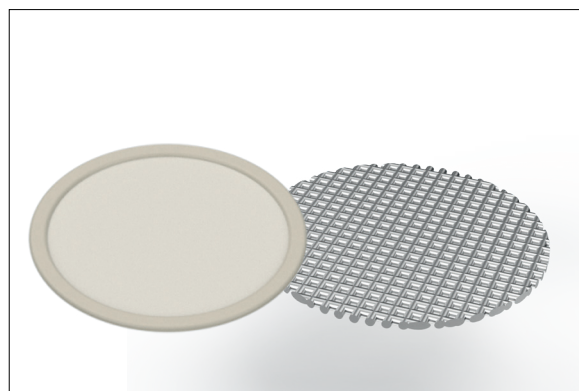
Bandes mousses pour ventouses

Pour la préhension de produits non lisse, surface granuleuse ou avec du reliefs.



Filtres pour ventouses et filtres pour inserts

S'installe dans le soufflet de la ventouse et dans l'insert pour bloquer les particules.

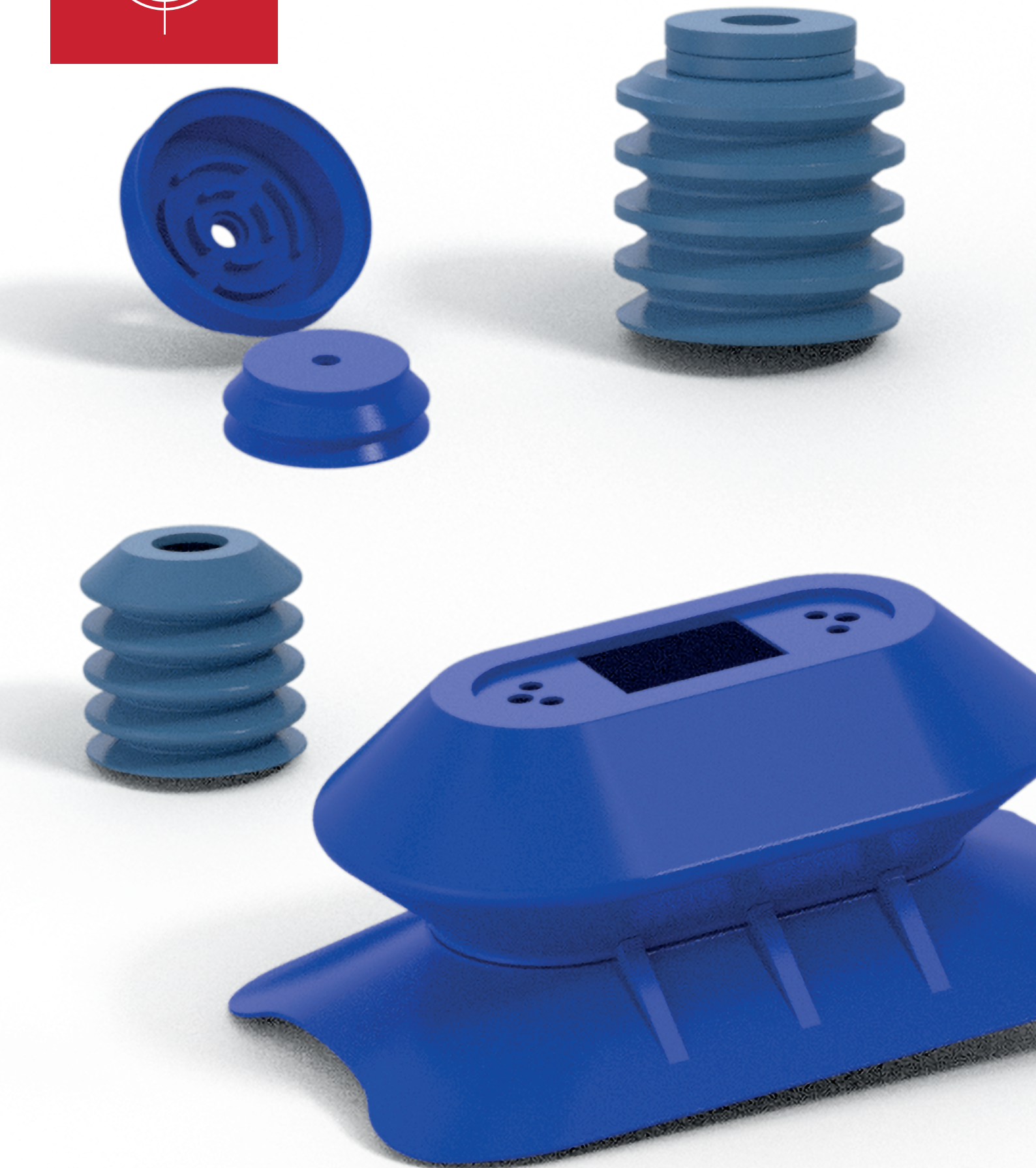


Coiffes pour ventouses

S'installe sur la ventouse pour éviter les traces sur les produits type verre, plastique brillant.



* Insert, vis et adaptateurs également disponible en POM détectable et inox.





Ventouses certifiées pour le contact alimentaire

Dans l'industrie agroalimentaire, la sécurité et la conformité sont des priorités absolues. Les ventouses NOVACOM, fabriquées à partir de **matières premières rigoureusement sélectionnées**, répondent aux exigences les plus strictes en matière de contact alimentaire et font l'objet de tests réalisés par un laboratoire indépendant afin de garantir une **transparence** totale et une **conformité optimale**.

Conformité réglementaire

Nos ventouses respectent le **règlement (CE) n°1935/2004** relatif aux matériaux au contact des denrées alimentaires, ainsi que le **règlement (UE) n°10/2011** concernant les matériaux plastiques. Elles sont donc testées selon la **norme NF EN 1186-1 à 3**, pour respecter l'arrêté français du 25 novembre 1992. Ces textes garantissent que **les produits utilisés ne libèrent aucune substance susceptible d'altérer la qualité, le goût ou la sécurité des aliments**.

Tests de migration

Nos **ventouses alimentaires** sont soumises à différents **tests de migration globale** et **spécifique**, reproduisant des conditions réelles d'utilisation avec **divers types de denrées** (aqueuses, acides, grasses ou à température élevée). Les essais réalisés par le laboratoire indépendant confirment que :

- Les valeurs de **migration globale** sont très **largement inférieures aux limites fixées par la réglementation**, avec des résultats proches de zéro dans les simulants standards.
- **Aucune libération significative d'éléments indésirables** n'a été détectée lors des essais.
- **La stabilité du matériau** a été vérifiée lors de contacts répétés et à des **températures élevées**, confirmant la **fiabilité de nos ventouses** dans les environnements les plus exigeants.
- Un **gage de confiance** pour vos applications
- Grâce à ces certifications, vous disposez de **produits fiables, sûrs et conformes aux réglementations européennes et internationales**.

Engagement Novacom

En choisissant **NOVACOM**, vous bénéficiez de plus de **35 ans d'expertise dans la conception et la fabrication de ventouses de préhension**. Nos ventouses certifiées alimentaires s'intègrent parfaitement dans vos procédés de production, vous garantissant performance, sécurité et conformité.

Les certificats peuvent être fournis sur demande, selon la matière et à la livraison des pièces commandées. Pour une raison évidente de traçabilité, ces certificats ne peuvent être fournis à postériori.



Gamme ventouses *Novacom*

NOVACOM développe et produit une gamme complète de ventouses : plates et à soufflet, de formes ovales et rectangulaires... Plus de **5000 références** sont **disponibles** dans **divers matériaux** (caoutchouc naturel, nitrile, silicone alimentaire, vinyle...). La gamme comprend également des **raccords et accessoires** pour un système de vide complet.

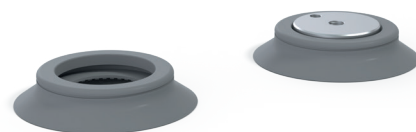




Plates



SÉRIE 5 - ø 7 à 87 mm



SÉRIE 6 - ø 127,2 mm



SÉRIE 7 - ø 9 à 78,5 mm
SÉRIE 70S - ø 15 à 25 mm
SÉRIE 7R - ø 32 à 127 mm
SÉRIE 70P - ø 20 à 33 mm
SÉRIE 7FP - ø 59,5 mm

SÉRIE 7PH - ø 12 à 25 mm
SÉRIE 7SC - ø 20 mm
SÉRIE 7SB - ø 8 à 125,5 mm
SÉRIE 7SP - ø 17 à 43 mm



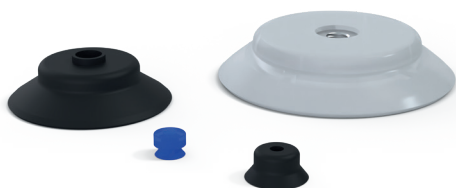
SÉRIE 9 - ø 5 à 51 mm



SÉRIE 90 - ø 16,5 à 150 mm



SÉRIE 94 - ø 100 mm



SÉRIE PFG - ø 4 à 225 mm



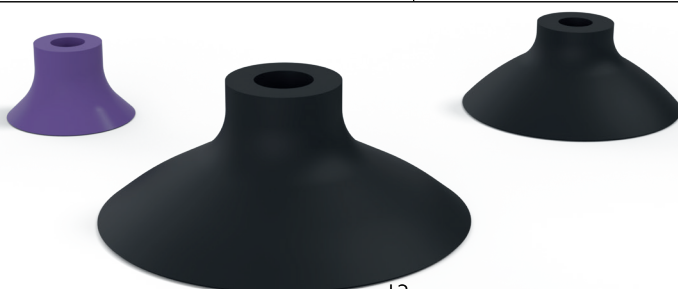
SÉRIE PFTF - ø 21 à 225 mm



SÉRIE PFTM - ø 4 à 93,4 mm

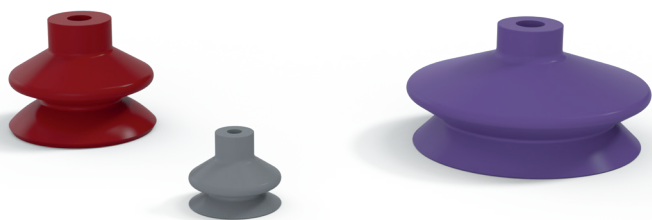


SÉRIE PFYK - ø 116,5 à 225 mm



SÉRIE VPC - ø 7,6 à 95,4 mm

02 | 1,5 soufflet



SÉRIE **I** - ø 5 à 85 mm



SÉRIE **8** - ø 7 à 72 mm
SÉRIE **8A** - ø 30 à 49 mm
SÉRIE **8C** - ø 31 mm
SÉRIE **8R** - ø 32 à 114 mm
SÉRIE **8SB** - ø 8 à 125 mm

SÉRIE **8SB SPF** - ø 75 à 129 mm
SÉRIE **8ISB** - ø 20 à 40 mm
SÉRIE **8SC I** - ø 30 mm
SÉRIE **8SP** - ø 22,5 à 33 mm



SÉRIE **9I** - ø 6 à 159,5 mm



SÉRIE **ARVF**- ø 43 à 56 mm



SÉRIE **PBG** - ø 11 à 154,1 mm

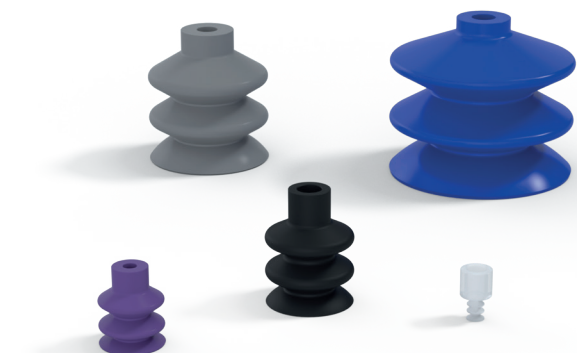


SÉRIE **PJG** - ø 6,5 à 50,5 mm



SÉRIE **VCS I** - ø 13,2 à 57 mm

03 | 2,5 soufflets



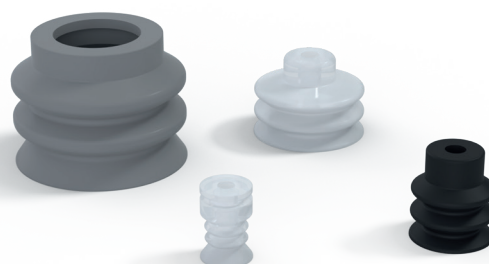
SÉRIE 2 - $\varnothing$ 5 à 85,8 mm



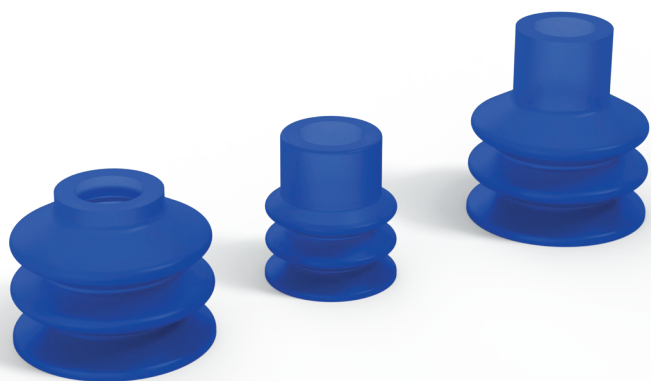
SÉRIE 8 - $\varnothing$ 4 à 118 mm
SÉRIE 8B - $\varnothing$ 30 à 50 mm
SÉRIE 8M - $\varnothing$ 11,8 à 25 mm



SÉRIE 96 - $\varnothing$ 15,8 à 52,5 mm

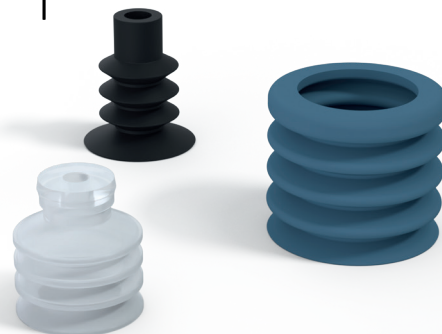


SÉRIE ARVF - $\varnothing$ 12 à 45 mm



SÉRIE VCS 2 - $\varnothing$ 22,5 à 32,5 mm

04 | 3,5 soufflets



SÉRIE 8 - $\varnothing$ 12 à 45 mm
SÉRIE 82SB - $\varnothing$ 30 mm

05 | Multi-soufflets

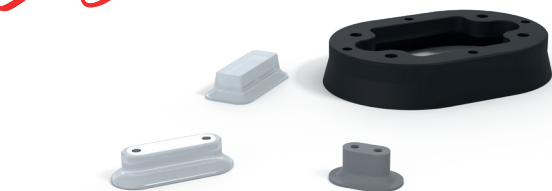


SÉRIE 8 - $\varnothing$ 24,5 à 49,8 mm



SÉRIE 92 - $\varnothing$ 20 à 50 mm
15 SÉRIE 92-2 - $\varnothing$ 48,3 mm

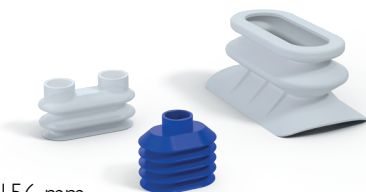
06 | Oblongues



SÉRIE 4 - L. 14,5 à 97 mm



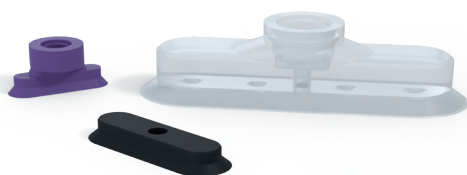
SÉRIE 4B0 - L. 86 mm



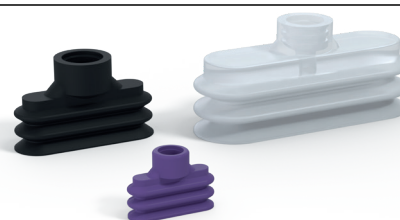
SÉRIE 4PA - L. 59,7 à 156 mm



SÉRIE 4R - L. 72 à 140 mm



SÉRIE 4V- L. 10,5 à 102 mm



SÉRIE 4VS- L. 25 à 75 mm

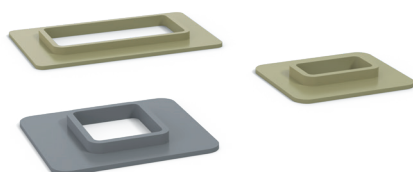


SÉRIE PFG- L. 4 à 7,4 mm

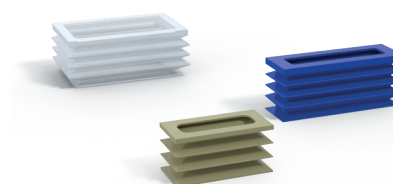


SÉRIE VCSO- L. 35 à 45,5 mm

07 | Rectangulaires

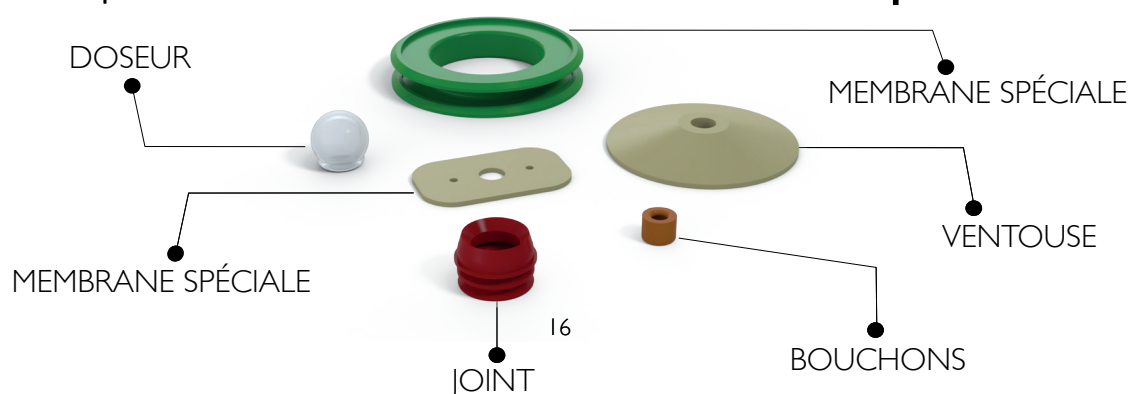


SÉRIE 4F - L. 47 à 74 mm



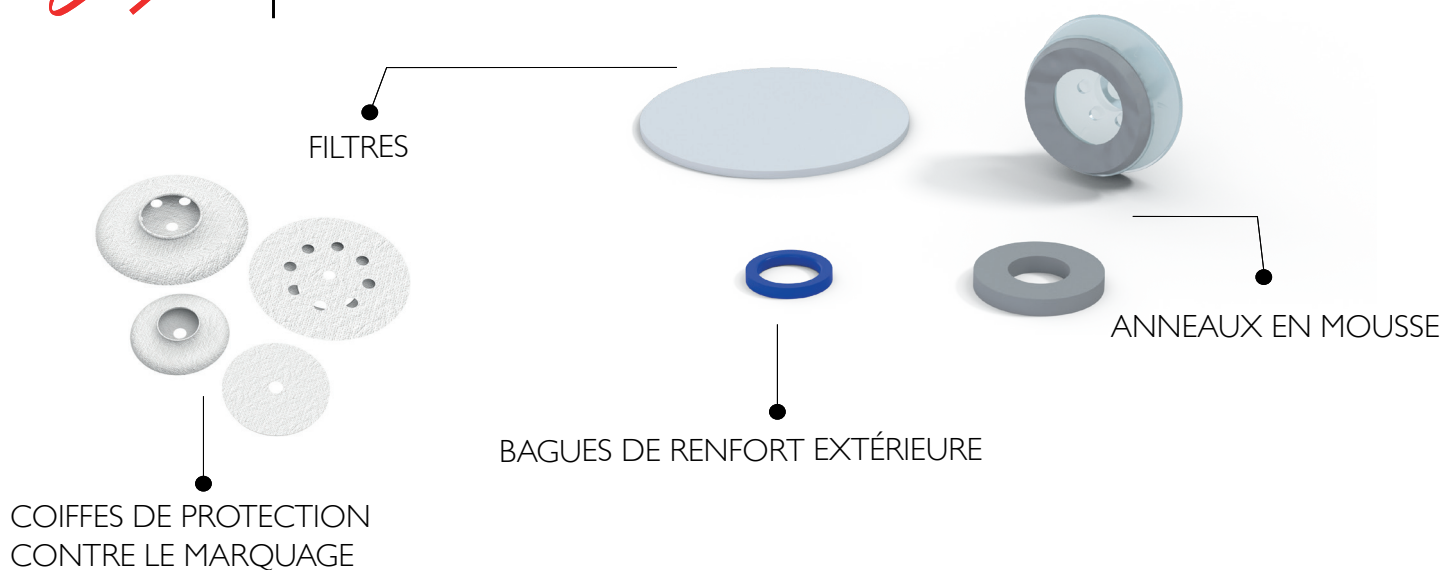
SÉRIE 4P - L. 52 à 74 mm

08 | Taille et forme spéciale





Accessoires



Ventouses à effet bernoulli

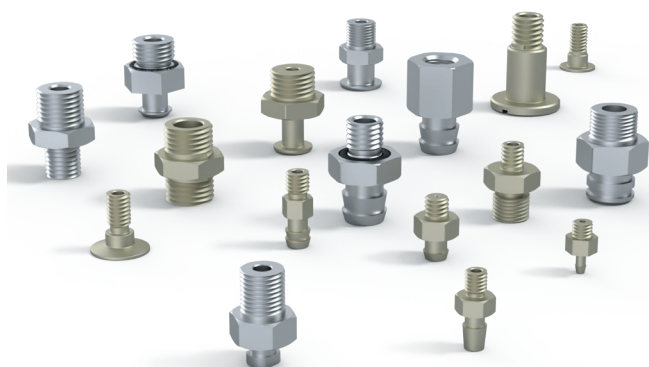


SÉRIE VB 20 - ø 20 mm
SÉRIE VB 30 - ø 30 mm

SÉRIE VB 40 - ø 40 mm
SÉRIE VB 60 - ø 60 mm



Raccords



Connexions disponibles

- M5
- M6
- M8
- M10
- M12
- G1/4"
- G1/8"
- G3/8"

Matériaux

- Aluminium
- Laiton
- Laiton nickelé
- Acier inoxydable 316 L
- Acier galvanisé
- Plastique
- Plastique détectable



Le guide des matières

NOVACOM, fabricant de ventouses industrielles depuis plus de 30 ans, est reconnu pour son **expertise** dans la conception et la fabrication de ventouses en élastomère et thermoplastique. Ces matériaux polyvalents, incontournables dans de nombreux secteurs industriels, offrent des propriétés mécaniques et chimiques exceptionnelles, faisant d'eux des solutions idéales pour les applications les plus exigeantes.

Les atouts des élastomères et thermoplastiques :

Grâce à leur composition unique, **les élastomères et thermoplastiques sont des matériaux hautement performants** qui se distinguent par plusieurs caractéristiques clés :

- **Flexibilité et élasticité**, assurant une excellente adaptation aux formes complexes (élastomères).

- **Résistance à l'abrasion**, idéale pour les surfaces rugueuses ou abrasives (élastomères et thermoplastiques).

- **Capacité à supporter un grand delta de température**, selon le type de matériau utilisé (silicone, EPDM, etc.).

- **Compatibilité chimique avec les huiles, les graisses ou les produits chimiques doux** (élastomères et certains thermoplastiques).

- **Facilité de recyclage et de transformation**, caractéristiques propres aux thermoplastiques, permettant une réutilisation efficace et une adaptation rapide aux besoins spécifiques.

Ces **qualités** en font un **choix privilégié** pour des secteurs tels que l'automobile, l'agroalimentaire, la logistique, l'aéronautique, la pharmaceutique, la cosmétique, et bien d'autres.

Matières thermoplastiques

TPE	THERMOPLASTIQUE*	50	✓✓	✓✓✓	-20/+80	✓	✓✓	FDA ☞**	1-2-7-8	STANDARD/ AGROALIMENTAIRE
TPU	POLYURÉTHANE THERMOPLASTIQUE	70	✓	✓✓✓	-20/+80	✓	✓✓	✗	8-9	STANDARD
TPUB	POLYURÉTHANE THERMOPLASTIQUE	70	✓	✓✓✓	-20/+80	✓	✓✓	✗	7SB-8SB	STANDARD
VI	VINYLE	50	✓✓	✓✓	-30/+65	✓	✓	✗	VC	PACKAGING
PVC	POLYVINYLE CHLORIDE	70	✓✓	✓✓	-20/+80	✓	✓	☞**	VM	PACKAGING

✓✓✓ Excellent ✓✓ Bon ✓ Faible ✗ Mauvais ✗✗ Non recommandé

*Possibilité de demande d'attestation FDA et/ou CE sur diverses références à la commande, nous consulter.

** Certification contact alimentaire : (CE) 1935/2004 - (FDA) 21 CFR 177.2600

*** Certification contact alimentaire : (CE) 10/2011 - (FDA) 21 CFR

Matières élastomères

CODE	MATIÈRE	DURETÉ STANDARD SHORE (+/-5)	SOUPLESSE	RÉSISTANCE ABRASION	RÉSISTANCE TEMPÉRATURES C°	RÉSISTANCE UV/ INTÉPÉRIES	RÉSISTANCE HUILES	COMPATIBILITÉ ALIMENTAIRE	VENTOUSE SÉRIE	SECTEUR
NI	NITRILE	50, 70	✓	✓	-10/+80	✗	✓✓	✗	1-2-4-5-7-8 9-PBG-PFG PJG-VPC	STANDARD
NR	CAOUTCHOUC NATUREL	50	✓✓✓	✓✓	-20/+70	✗✗	✗✗	✗	1-2-6-7-8-9	PACKAGING/ IMPRIMERIE
CN	CAOUTCHOUC NATUREL	35	✓✓✓	✓✓	-20/+70	✗✗	✗✗	FDA **	2-4-5-7-8	PACKAGING/ IMPRIMERIE
CNB	CAOUTCHOUC NATUREL	50	✓✓✓	✓✓	-20/+70	✗✗	✗✗	✗	8	PACKAGING/ IMPRIMERIE
CN	CAOUTCHOUC NATUREL	40	✓✓✓	✓✓	-20/+70	✗✗	✗✗	✗	7	PACKAGING/ IMPRIMERIE
NRR	CAOUTCHOUC NATUREL	60	✓✓✓	✓✓	-20/+70	✗✗	✗✗	✗	7	PACKAGING/ IMPRIMERIE
PARA	CAOUTCHOUC NATUREL	60	✓✓✓	✓✓	-20/+70	✗✗	✗✗	✗	7	PACKAGING/ IMPRIMERIE
PARA	CAOUTCHOUC NATUREL	40	✓✓✓	✓✓	-20/+70	✗✗	✗✗	FDA ☞**	5-7-8	PACKAGING/ IMPRIMERIE
SL	SILICONE*	40 ou 60	✓✓✓	✗	-60/+250	✓✓✓	✗	FDA ☞**	1-2-8	STANDARD
SLRV	SILICONE*	40 ou 60	✓✓✓	✗	-60/+250	✓✓✓	✗	FDA ☞**	7-8-9	STANDARD
SLV	SILICONE*	60	✓✓✓	✗	-60/+250	✓✓✓	✗	FDA ☞**	1-2-7-8	STANDARD
SLB	SILICONE*	20 ou 40	✓✓✓	✗	-60/+250	✓✓✓	✗	FDA ☞**	4-5-7-8	COSMÉTIQUE/ PHARMA
SLBLEU	SILICONE*	30	✓✓✓	✗	-60/+250	✓✓✓	✗	FDA ☞**	1-2-4BO-7-8	PACKAGING
SLBLEU	SILICONE*	50 ou 60	✓✓✓	✗	-60/+250	✓✓✓	✗	FDA **	1-2-PFG	PACKAGING
SLG	SILICONE*	40	✓✓✓	✗	-60/+250	✓✓✓	✗	FDA ☞**	COUP - 8	PACKAGING
SLT	SILICONE*	40 ou 60	✓✓✓	✗	-60/+250	✓✓✓	✗	FDA ☞**	1-2-4-5 -6- 7-8 9-PBG- PFG PJG-VPC	STANDARD
SLDB	SILICONE DÉTECTABLE*	40 ou 60	✓✓✓	✗	-60/+250	✓✓✓	✗	FDA ☞**	1-2-7-8-9	AGROALIMENTAIRE
SLDR	SILICONE DÉTECTABLE*	25 ou 40	✓✓✓	✗	-60/+250	✓✓✓	✗	FDA ☞**	8	AGROALIMENTAIRE
SLDG	SILICONE DÉTECTABLE*	40	✓✓✓	✗	-60/+250	✓✓✓	✗		1-2-8	AGROALIMENTAIRE
MNT	MATIÈRE NON TACHANTE	40 ou 60	✓	✓	-20/+160	✓✓✓	✓✓✓	✗	VPC-1-2- 4V-9	PLASTURGIE
PU	POLYURÉTHANE	60	✓	✓✓✓	-20/+80	✓✓	✓✓	✗	1-2-7-8-9	STANDARD
EPDM	ÉTHYLÈNE PROPYLENE DIÈNE	40	✓	✓✓	-40/+110	✓✓✓	✗	✗	1-2-4-7-8	HUMIDE

Développement
sur mesure
ventouses spécifiques



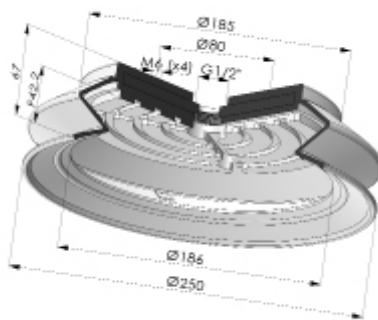


8 250

SLBLEU A SH50



Ventouse 8 250
vue de dessous



Plan technique

INFORMATIONS TECHNIQUES

Nombre de soufflets : 1,5 soufflets
Force horizontale : 2230 N
Force verticale : 1115 N
Volume : 1684 cm³
Flèche : 42,2 mm
Raccord vide : G1/2" ou G1"
Poids de la ventouse : 2180g
 (avec insert inox)

Matière de l'insert : Inox 316 L

EN OPTION

Raccord contre soufflage : G3/8"

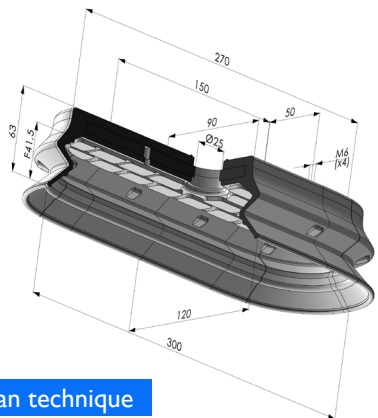


4PA300 120 64

SLBLEU A SH30



Ventouse 4PA300 120 64SLBLEU A
vue de dessous



Plan technique

INFORMATIONS TECHNIQUES

Nombre de soufflets : 1,5 soufflets
Force horizontale : 1426 N
Force verticale : 713 N
Volume : 943 cm³
Flèche : 41,5 mm
Raccord vide : Ø 25mm
Poids de la ventouse : 1526 g
 (avec insert inox)

Matière de l'insert : Inox 316 L

MATIÈRE	COULEUR	DURETÉ SHORE	CODE MATIÈRE	SOU- PLESSE	RÉSIS- TANCE ABRA- SION	RÉSIS- TANCE TEMPÉRA- TURS C°	RÉSIS- TANCE UV/ INTEMPÉ- RIES	RÉSIS- TANCE HUILES	COMPA- TIBILITÉ ALIMEN- TAIRE	TEST DE MI- GRATION A, B, D2
Silicone	Bleu certification alimentaire CE	30 et 50	SLBLEU	✓✓✓	✗	-60/ +250	✓✓✓	✗	FDA **	✓✓✓

Développement sur mesure

CAISSON DE SOUFFLAGE JD

Le projet développé par NOVACOM pour le compte de JD illustre parfaitement notre **savoir-faire** en matière de **solutions de soufflage sur mesure** destinées aux environnements industriels exigeants. L'objectif était de concevoir un **système capable de nettoyer efficacement les culasses de tracteurs**, en **éliminant les huiles de coupe et les copeaux** générés lors des opérations d'usinage, tout en respectant les contraintes strictes de la ligne de production.

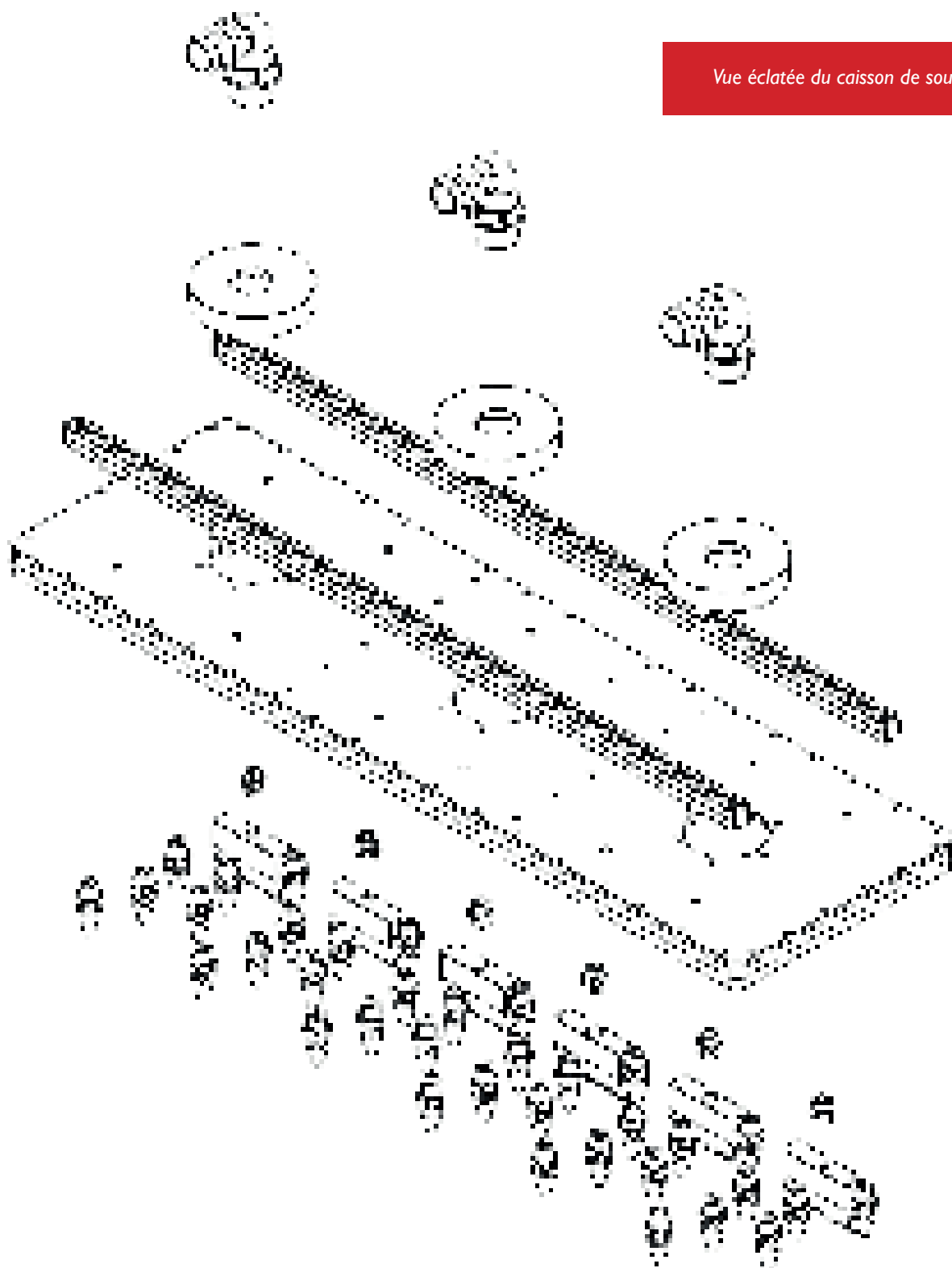
Pour répondre à cette problématique, **notre bureau d'études a imaginé et réalisé un caisson de soufflage** spécifiquement adapté à cette application. Ce caisson a été conçu sur mesure afin de s'intégrer parfaitement dans le process existant et de garantir une efficacité optimale. Il est couplé à une rampe de soufflage, conçue pour maintenir les copeaux sur place et éviter toute pollution de la ligne de fabrication. Les buses de soufflage, soigneusement sélectionnées parmi notre gamme (jets plats, jets ronds ou buses économiques), ont été

positionnées de manière stratégique. Leur disposition assure que le **flux d'air soit dirigé exclusivement vers les zones critiques**, garantissant ainsi un **nettoyage ciblé et performant** sans perturbation inutile du reste de la pièce ou de la ligne.

Au-delà de la **conception technique**, ce projet a été suivi de A à Z par notre **bureau d'études** et par le **commercial dédié** en charge de **JD**. Cette **approche personnalisée** a permis d'établir un **dialogue constant** avec le client, d'**intégrer ses retours** à chaque étape, et d'**aboutir à une solution parfaitement alignée avec ses attentes**. Grâce à ce partenariat, NOVACOM démontre une nouvelle fois **sa capacité à concevoir des équipements innovants, fiables et adaptés aux réalités de production** de ses clients, tout en contribuant à l'optimisation et à la propreté des lignes industrielles.



CSM 825X250 ■ ■ Aluminium anodisé



“ Ce projet illustre la relation de confiance que nous entretenons avec nos clients : écouter, concevoir et livrer une solution qui répond exactement à leurs attentes. C’est l’exemple concret notre savoir-faire. ”

Olivier Duhamel
Responsable commercial France • Belgique • Luxembourg • Suisses



Made in
NOVACOM
★★★★★



NOS AGENCES *En europe*

France

Z.A. de Sars et Rosières
30, rue de l'épau
59230 ROSULT - France
Tél. : +33 (0)3 27 30 53 53
Numéro de TVA : FR57 381 120 484
contact@novacom-vide.com

Italie

Bologne
+33 (0)3 27 30 53 53
info@novacom-grp.com

Allemagne

NOVACOM GmbH
Konrad-Adenauer Ufer 71
50668 Köln - Deutschland
Telefon. : +49 221 677 838 519
USt-ID : DE296 973 503
info@novacom-grp.com

Espagne

Barcelone
+33 (0)3 27 30 53 53
info@novacom-grp.com