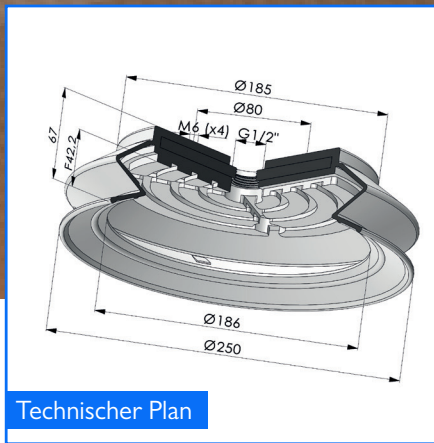


Die Saugkraftwerte sind theoretische Werte bei einem Vakuum von -0,6 bar. Sie sind ohne Sicherheitsfaktor angegeben.



Sauggreifer 8 250
Ansicht von unten



Technischer Plan

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Anzahl der Bälge : 1,5 Falten
Horizontalkraft : 2230 N
Vertikalkraft : 1115 N
Volumen: 1684 cm³
Hub : 42,2 mm
Vakuumschluss : G1/2" oder G1"
Optionaler Ausblasanschluss : G3/8"
Gewicht der Sauger: 2180 g
 (vulkanisierter Einsatz)

Einsatzmaterial : Edelstahl 316 L

MATERIAL	FARBE	SHORE-HÄRTE	REFERENZ	FLEXIBILITÄT	ABRIEBFESTIGKEIT	TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT °C	UV-/WETTERBESTÄNDIGKEIT	ÖLBESTÄNDIGKEIT	LEBENSMITTELVERTRÄGLICHKEIT	MIGRATIONSTEST A, B, D2
Silikon	Blau – CE-zertifiziert für Lebensmittelkontakt	50	SLBLEU	✓✓✓	✗	-60 / +250	✓✓✓	✗	FDA **	✓✓✓

Hervorragend
 Gut
 Gering
 Schlecht
 Nicht empfohlen

*Möglichkeit, auf Anfrage ein FDA- und/oder CE-Zertifikat für verschiedene Referenzen zu erhalten. Bitte kontaktieren Sie uns.

** Lebensmittelkontaktzertifizierung: (CE) 1935/2004 – (FDA) 21 CFR 177.2600

*** Lebensmittelkontaktzertifizierung: (CE) 10/2011 – (FDA) 21 CFR



FRANZÖSISCHER HERSTELLER VON SAUGGREIFEN

Lebensmittelkontaktzertifizierte Sauggreifer

In der Lebensmittelindustrie haben Sicherheit und Konformität absolute Priorität. NOVACOM-Sauggreifer werden aus sorgfältig ausgewählten Rohstoffen hergestellt und erfüllen die strengsten Anforderungen an den Lebensmittelkontakt. Sie werden von einem unabhängigen Labor geprüft, um vollständige Transparenz und normgerechte Konformität zu gewährleisten.

Regulatorische Konformität

Unsere Sauggreifer entsprechen der Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen, sowie der Verordnung (EU) Nr. 10/2011 über Kunststoffmaterialien. Sie werden gemäß der Norm NF EN 1186-1 bis 3 getestet, in Übereinstimmung mit dem französischen Dekret vom 25. November 1992. Diese Vorschriften stellen sicher, dass die verwendeten Materialien keine Stoffe freisetzen, die die Qualität, den Geschmack oder die Sicherheit von Lebensmitteln beeinträchtigen könnten.

Engagement von Novacom

Wenn Sie sich für NOVACOM entscheiden, profitieren Sie von über 30 Jahren Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von Greifer-Sauggreifern. Unsere lebensmittelzertifizierten Sauggreifer lassen sich nahtlos in Ihre Produktionsprozesse integrieren und gewährleisten Leistung, Sicherheit und Konformität.

Migrationstests

Unsere lebensmitteltauglichen Sauggreifer werden einer Reihe von Gesamt- und spezifischen Migrationstests unterzogen, die reale Betriebsbedingungen mit verschiedenen Lebensmittelarten (wässrige, saure und fettreiche Lebensmittel oder bei hohen Temperaturen) reproduzieren. Die vom unabhängigen Labor durchgeführten Tests bestätigen:

- Die **Gesamtmigrationsergebnisse** liegen weit unter den gesetzlichen Grenzwerten, mit Werten nahe null in Standardsimulationen.
- Während der Tests wurde keine signifikante Freisetzung unerwünschter Substanzen festgestellt.
- Die **Materialstabilität** wurde bei wiederholtem Kontakt und bei erhöhten Temperaturen verifiziert, was die Zuverlässigkeit unserer Sauggreifer in anspruchsvollsten Umgebungen bestätigt.
- Eine **zuverlässige Lösung** für Ihre Anwendungen.
- Dank dieser Zertifizierungen profitieren Sie von **Produkten, die zuverlässig, sicher und konform** mit europäischen Vorschriften sind.

